

Technisches Datenblatt



Polystone® G HG weiß extrudiert

PE-HD / PE 300

Typische Eigenschaften

- Gute Zerspanbarkeit
- Gute mechanische Eigenschaften
- ISO 10993-5 am Halbzeug geprüft
- Gute Schweißbarkeit
- Chemikalienbeständig

Typische Industrien

- Healthcare

Nachhaltigkeit

- LCA verfügbar (ISO 14040/44)

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	>0,95
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	0,01
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	>22
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>50
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>1000
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m ²	>13
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	>61
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	130 ... 135
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,40
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 8302	W / (m * K)	1,90
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	150 ... 230
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-50 ... 80
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	100
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	67
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl	IEC 60250		2,4

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials



	Testverfahren	Einheit	Wert
Dielektrischer Verlustfaktor (10^6 Hz)	IEC 60250		0,0004
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω * cm	$>10^{14}$
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ω	$>10^{14}$
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	IEC 60112		600
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	kV / mm	>40

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.



ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 25/05/2026 • Release: 12/05/2025 • Version: 2.0
 PIM-ID: 774792 • PIM-Code: 456-39-70.17.19.16.33-27-3-5
 Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

